

津田金属熱煉工業(株)高砂工場 設備一覽

2019年1月 現在

No.	設備名	型式	W	L	H	処理重量	処理温度	年式
		(品名)					°C	
1	台車式焼鈍炉		5,000	11,000	4,500	100t/C	300~950	
2	台車式焼鈍炉		3,000	11,000	2,500	70t/C	300~1,050	
3	台車式焼戻炉		1,700	4,200	1,200	10t/C	200~700	
4	台車式焼戻炉		1,700	3,500	1,200	10t/C	200~700	
5	台車式焼入炉		1,000	3,800	1,000	20t/C	300~1,050	
6	台車式加熱炉		2,500	6,500	1,500	20t/C	300~1,050	
7	台車式加熱炉		2,500	6,000	2,500	20t/C	300~1100	
8	台車式焼入炉		700	1,100	1,200	0.5t/C	300~900	
9	焼入用連続炉		1,200	800	1,350	5t/C	300~1050	
10	サンドブラスト		3,500	7,000	3,000	—	—	
11	ショットブラスト(大型)		7,000	20,000	7,000	—	—	
12	塗装ブース(大型)		7,000	11,000	7,000	—	—	
13	門型ショットブラスト		1,000	9,000	1,000	—	—	

No.	設備名	仕様	年式
1	200トン油圧式プレス	最大曲げ径(内径): 3500Φ(一円曲げ) 断面: 100×100まで	
		最小曲げ径(内径): 350Φ(一円曲げ) 断面: 450×16・400×19・300×25・150×40・100×45	
2	1,000トン油圧式プレス	最大曲げ径(内径): 4,000Φ(半円曲げ) 断面: 450×450	熱間曲げ
	1,000トン油圧式プレス	最小曲げ径(内径): 500Φ(半円曲げ) 断面: 60×1,300	
	1,000トン油圧式プレス	最大曲げ幅: 1800 厚さ: 100(一円曲げ) 断面: 1,000Φ以上	
	1,000トン油圧式プレス	最大曲げ径(内径): 4,000Φ(一円曲げ) 断面: 100×600	冷間曲げ
	1,000トン油圧式プレス	最小曲げ径(内径): 500Φ 断面: 32×1,300	
	1,000トン油圧式プレス	最大曲げ幅: 1800 厚さ: 50(一円曲げ) 断面: 1,000Φ以上	
3	500トン歪取り専用プレス		
4	500トン型押しプレス		
5	200トン油圧式プレス		

設備名	台数
台車式焼鈍炉	2
台車式焼戻炉	2
台車式焼入炉	2
台車式加熱炉	2
焼入用連続炉	1
サンドブラスト	1
ショットブラスト(大型)	1
塗装ブース(大型)	1
門型ショットブラスト	1
油圧プレス	5
合計	18