

(株)建機熱処理センター第二工場 設備一覽

2013年9月 現在

設備名	型式 (品名)	出力×周波数 (KW) (KHz)	メーカー	仕様	年式
1 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW × 10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径: φ30~48)	2003年11月
2 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW × 10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径: φ30~48)	2003年11月
3 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	外径焼入れ	300KW × 10KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動連続式(外径: φ46~92)	2007年4月
4 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW × 10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径: φ30~48)	2007年4月
5 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW × 10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径: φ30~48)	2007年4月
6 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW × 20KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動式(内径: φ30~58)	2011年1月
7 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW × 20KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動式(内径: φ30~58)	2011年1月
8 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	外径焼入れ	300KW × 10KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動連続式(外径: φ46~92)	2011年1月
9 焼戻し炉	タタ式連続炉	120KW	村瀬炉工業(株)	処理温度: 220℃	1991年5月
10 焼戻し炉	ハッチ式	120KW	村瀬炉工業(株)	処理温度: 150~300℃	2007年6月
11 検査設備	ロックウエル硬度計		松沢精機	50kg	1987年10月
12 検査設備	ロックウエル硬度計		松沢精機	50kg	1987年10月
13 検査設備	ロックウエル硬度計			デジタル式	1988年5月
14 検査設備	ロックウエル硬度計		明石製作所	デジタル式	1987年10月
15 検査設備	ヒッカーズ硬度計		明石製作所	50kg	1987年10月
16 検査設備	ヒッカーズ硬度計		松沢精機	50kg	2002年10月
17 検査設備	金属顕微鏡		ユニオン光学	MR-2型 微立型 ×100・200・400	1982年2月
18 検査設備	ショア硬度計		仲井精機	D型	1983年10月
19 検査設備	湿式磁気探傷装置		電子磁気工業	ER-261	2003年10月
20 検査設備	マイクロカッター		島本鉄工		1987年6月

設備名	台数
高周波焼入れ機	8
焼戻し炉	2
検査設備	10
合計	20