

津田金属熱煉工業(株)尼崎工場 設備一覧

2012年5月 現在

	設備名	型式 (品名)	W	L	H	処理重量	処理温度 ℃	メーカー	年式
1	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	610	0.6T/C	800～970	中外炉	1980年8月
2	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	610	0.6T/C	800～970	中外炉	1980年8月
3	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	610	0.6T/C	800～970	中外炉	1980年8月
4	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	810	1,220	920	1.5T/C	800～970	オリエンタル	2001年7月
5	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2003年5月
6	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2004年2月
7	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2004年9月
8	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2004年9月
9	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2007年3月
10	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2007年11月
11	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2008年7月
12	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2008年11月
13	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2008年11月
14	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2009年2月
15	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2009年2月
16	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	0.78T/C	800～970	中外炉	2011年10月
17	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	650	1.0T/C	800～970	中外炉	2011年10月
18	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	1,000	1.5T/C	800～970	中外炉	2012年4月
19	ガス浸炭焼入炉	オールケース型	760	1,220	1,000	1.5T/C	800～970	中外炉	2012年5月
20	焼戻炉	バッチトレー式	920	1,300	1,000	1.5T/C	150～650	村瀬炉	2003年4月
21	焼戻炉	バッチトレー式	920	1,300	1,000	1.5T/C	150～650	村瀬炉	2003年4月
22	焼戻炉	バッチトレー式	920	1,300	1,000	1.5T/C	150～650	村瀬炉	2004年9月
23	焼戻炉	バッチトレー式	920	1,300	1,000	1.5T/C	150～650	村瀬炉	2007年10月
24	焼戻炉	バッチトレー式	920	1,300	1,000	1.5T/C	150～650	ミキ	2008年11月
25	焼戻炉	バッチトレー式	920	1,300	1,000	1.5T/C	150～650	ミキ	2009年2月
26	焼戻炉	バッチトレー式	760	1,300	1,000	1.5T/C	150～650	村瀬炉	2012年5月
27	焼戻炉	バッチチャージカー式	2,000	2,500	1,100	3.5T/C	450～700	日共	1980年9月
28	焼戻炉	バッチチャージカー式	2,000	2,500	1,100	3.5T/C	450～700	日共	1980年9月
29	焼戻炉	バッチチャージカー式	2,000	2,500	1,100	3.5T/C	450～750	村瀬炉	2007年9月
30	焼戻炉	バッチチャージカー式	2,000	2,500	1,100	3.5T/C	150～650	ミキ	2011年12月
31	焼戻炉	トレープッシャー式	1,200	600	400	1.0T/H	200～650	村瀬炉	1980年9月
32	焼戻炉	連続トレー式	1,400	4,300	650	0.3T/H	150～250	村瀬炉	2012年5月
33	焼戻炉	トレープッシャー式	1,200	600	450	1.0T/H	180～650	村瀬炉	2006年2月
34	焼入炉	トレープッシャー式	1,200	600	400	1.0T/H	800～970	村瀬炉	1980年9月
35	焼入炉	トレープッシャー式	1,200	600	400	1.0T/H	800～950	村瀬炉	2006年2月
36	焼入炉	バッチチャージカー式	2,000	2,500	1,100	3.5T/C	800～970	村瀬炉	2007年9月
37	焼入炉	バッチチャージカー式	2,000	2,500	1,100	3.5T/C	800～1200	ミキ	2011年10月
38	高周波焼入機	内外径移動焼入	φ55～120	200～300	—	3～20kg/ヶ	850～1,000	電気興業	2012年5月
39	高周波焼入機	内外径移動焼入	φ55～120	200～300	—	3～20kg/ヶ	850～1,000	電気興業	2012年5月
40	高周波焼入焼戻機	一発焼入焼戻し	φ55～120	130～250	—	2～20kg/ヶ	130～950	電気興業	2010年12月
41	高周波焼入焼戻機	一発焼入焼戻し	φ55～120	130～250	—	2～20kg/ヶ	130～950	電気興業	2010年12月
42	熱処理炉	バッチ台車式	2,450	3,200	2,000	5.0T/C	150～650	村瀬炉	2001年10月
43	熱処理炉	バッチ台車式	2,500	3,200	1,800	7.0T/C	200～700	村瀬炉	2003年12月
44	焼準炉	トレープッシャー式	1,200	600	400	1.5T/H	800～950	ミキ	2013年2月

設備名	台数
ガス浸炭焼入炉	19
焼戻炉	14
焼入炉	4
高周波焼入機	2
高周波焼入焼戻機	2
熱処理炉	2
焼準炉	1
合 計	44

津田金属熱煉工業(株)高砂工場 設備一覧

2012年5月 現在

	設備名	型式 (品名)	W	L	H	処理重量	処理温度 ℃	台数	年式
1	台車式焼鈍炉		5,000	11,000	4,500	100t/C	300~950		
2	台車式焼鈍炉		3,000	11,000	2,500	70t/C	300~1,050		
3	台車式焼戻炉		1,700	4,200	1,200	10t/C	200~700		
4	台車式焼戻炉		1,700	4,200	1,200	10t/C	200~700		
5	台車式焼入炉		1,000	3,800	1,500	20t/C	300~1,050		
6	台車式加熱炉		2,200	5,000	1,000	20t/C	300~1,000		
7	連続式焼入炉		1,200	800	1,350	5t/C	300~1,050		
8	サンドブラスト		3,500	7,000	3,000	—	—		
9	ショットブラスト(大型)		7,000	20,000	7,000	—	—		
10	塗装ブース(大型)		7,000	11,000	7,000	—	—		
11	門型ショットブラスト		1,000	9,000	1,000	—	—		

	設備名	仕様	年式
1	200トン油圧式プレス	最大曲げ径(内径):3500Φ(一円曲げ) 断面:100×100まで	
2	200トン油圧式プレス	最小曲げ径(内径):350Φ(一円曲げ) 断面:450×16・400×19・300×25・150×40・100×45	
3	1,000トン油圧式プレス	最大曲げ径(内径):4,000Φ(半円曲げ) 断面:450×450	熱間曲げ
4	1,000トン油圧式プレス	最小曲げ径(内径):500Φ(半円曲げ) 断面:60×1,300	
5	1,000トン油圧式プレス	最大曲げ幅:1800 厚さ:100(一円曲げ) 断面:1,000Φ以上	
6	1,000トン油圧式プレス	最大曲げ径(内径):4,000Φ(一円曲げ) 断面:100×600	冷間曲げ
7	1,000トン油圧式プレス	最小曲げ径(内径):500Φ 断面:32×1,300	
8	1,000トン油圧式プレス	最大曲げ幅:1800 厚さ:50(一円曲げ) 断面:1,000Φ以上	

設備名	台数
台車式焼鈍炉	2
台車式焼戻炉	2
台車式焼入炉	1
台車式加熱炉	1
連続式焼入炉	1
サンドブラスト	1
ショットブラスト(大型)	1
塗装ブース(大型)	1
門型ショットブラスト	1
油圧プレス	8
合 計	19

(株)建機熱処理センター第一工場 設備一覧

2012年5月 現在

	設備名	型式 (品名)	出力×周波数 (KW) (KHz)	メーカー	仕様	年式
1	高周波焼入れ機	トランスター方式	200KW×0.5/2KWz	電気興業(株)	横型移動式(大型ピン専用:φ40~80)	2003年11月
2	高周波焼入れ機	トランスター方式	600KVA×50KHz	電気興業(株)	縦型回転式(ピン端面ナシ用)	2005年2月
3	高周波焼入れ機	トランスター方式	100KW×3KHz	電気興業(株)	縦型回転式(2次焼入れ用)	2005年2月
4	高周波焼入れ機	トランスター方式	300KW×6KHz	電気興業(株)	縦型回転式(ピン・フッシュ・IWSQT)	2008年4月
5	高周波焼入れ機	トランスター方式	300KW×6KHz	電気興業(株)	縦型回転式(ピン・フッシュ・IWSQT)	2008年4月
6	高周波焼入れ機	トランスター方式	660KW×6KHz	電気興業(株)	連続ピン焼入れ焼戻し(中型ピン:φ37~52)	2008年5月
7	高周波焼入れ機	トランスター方式	300KW×6KHz	電気興業(株)	縦型回転式(大型ピン専用:φ40~65)	2008年6月
8	高周波焼入れ機	トランスター方式	200KW×10KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転式(大型フッシュ専用:≥φ80)	2008年7月
9	高周波焼入れ機	トランスター方式	200KW×10KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転式(大型フッシュ専用:≥φ80)	2008年7月
10	高周波焼入れ機	トランスター方式	300KW×6KHz	ネッレン(株)	縦型回転式(ピン・フッシュ・IWSQT)	2000年8月
11	高周波焼入れ機	サイリスター方式	200KW×10KHz	富士電子工業(株)	縦型2軸回転式(大型フッシュ専用:φ80~14)	1993年4月
12	焼戻し炉	ハッチ式連続炉	66KW	村瀬炉工業	処理温度:150~300℃	1987年6月
13	焼戻し炉	メッシュベルト連続炉	120KW	村瀬炉工業	処理温度:150~300℃	1998年12月
14	焼戻し炉	ストレート式焼戻し炉	138KW/Hr	村瀬炉工業	処理温度:200~300℃	2008年8月
15	検査設備	ロククエル硬度計		明石製作所		1984年4月
16	検査設備	ロククエル硬度計		明石製作所		1988年11月
17	検査設備	ロククエル硬度計		松沢精機		1980年4月
18	検査設備	ロククエル硬度計		仲井精機		2002年11月
19	検査設備	ショア硬度計		仲井精機	D型	1983年1月
20	検査設備	ショア硬度計		仲井精機	D型	1999年4月
21	検査設備	ブルネル硬度計		大阪冶金	70型	1979年2月
22	検査設備	エコーチップ硬度計		富士物産		1999年6月
23	検査設備	硬度計		松沢精機		1979年5月
24	検査設備	マイクロピッカーズ		松沢精機		1989年11月
25	検査設備	マイクロカッター		島本鉄工		1984年2月
26	検査設備	表面温度計		安立計器	800℃	1979年2月
27	検査設備	直流標準電圧電流発生器		横河電機	計測器校正用	1980年4月
28	検査設備	赤外線表面温度計		レック(株)	600~3000℃	1990年3月
29	検査設備	金属顕微鏡		ユニオン光学	MR-2型 微立型×100・200・400	1982年2月
30	検査設備	湿式磁気探傷装置		電子磁気工業	ER-261	2003年12月

設備名	台数
高周波焼入れ機	11
焼戻し炉	3
検査設備	16
合 計	30

(株)建機熱処理センター第二工場 設備一覧

2012年5月 現在

	設備名	型式 (品名)	出力×周波数 (KW) (KHz)	メーカー	仕様	年式
1	高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径:φ30~48)	2003年11月
2	高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径:φ30~48)	2003年11月
3	高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	外径焼入れ	300KW×10KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動連続式(外径:φ46~92)	2007年4月
4	高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径:φ30~48)	2007年4月
5	高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径:φ30~48)	2007年4月
6	高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×20KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動式(内径:φ30~58)	2011年1月
7	高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×20KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動式(内径:φ30~58)	2011年1月
8	高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	外径焼入れ	300KW×10KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動連続式(外径:φ46~92)	2011年1月
9	焼戻し炉	タバス式連続炉	120KW	村瀬炉工業(株)	処理温度:220℃	1991年5月
10	焼戻し炉	バッチ式	120KW	村瀬炉工業(株)	処理温度:150~300℃	2007年6月
11	検査設備	ロックウェル硬度計		松沢精機	50kg	1987年10月
12	検査設備	ロックウェル硬度計		松沢精機	50kg	1987年10月
13	検査設備	ロックウェル硬度計		松沢精機	デジタル式	1988年5月
14	検査設備	ロックウェル硬度計		明石製作所	デジタル式	1987年10月
15	検査設備	ビッカース硬度計		明石製作所	50kg	1987年10月
16	検査設備	ビッカース硬度計		松沢精機	50kg	2002年10月
17	検査設備	金属顕微鏡		ユニオン光学	MR-2型 微立型 ×100・200・400	1982年2月
18	検査設備	ショア硬度計		仲井精機	D型	1983年10月
19	検査設備	湿式磁気探傷装置		電子磁気工業	ER-261	2003年10月
20	検査設備	マイクロカッター		島本鉄工		1987年6月

設備名	台数
高周波焼入れ機	8
焼戻し炉	2
検査設備	10
合 計	20