

(株)建機熱処理センター第一工場 設備一覧

2014年3月 現在

設備名	型式 (品名)	出力×周波数 (KW) (KHz)	メーカー	仕様	年式
1 高周波焼入れ機	トランジスター方式	200KW×0.5/2KWz	電気興業(株)	横型移動式(大型ピン専用:φ40~80)	2003年11月
2 高周波焼入れ機	トランジスター方式	600KVA×50KHz	電気興業(株)	縦型回転式(ピン端面ナシ用)	2005年2月
3 高周波焼入れ機	トランジスター方式	100KW×3KHz	電気興業(株)	縦型回転式(2次焼入れ用)	2005年2月
4 高周波焼入れ機	トランジスター方式	300KW×6KHz	電気興業(株)	縦型回転式(ピン・ブッシュ・IWSQT)	2008年4月
5 高周波焼入れ機	トランジスター方式	300KW×6KHz	電気興業(株)	縦型回転式(ピン・ブッシュ・IWSQT)	2008年4月
6 高周波焼入れ機	トランジスター方式	660KW×6KHz	電気興業(株)	連続ピン焼入れ焼戻し(中型ピン:φ37~52)	2008年5月
7 高周波焼入れ機	トランジスター方式	300KW×6KHz	電気興業(株)	縦型回転式(大型ピン専用:φ40~65)	2008年6月
8 高周波焼入れ機	トランジスター方式	200KW×10KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転式(大型ブッシュ専用:≥φ80)	2008年7月
9 高周波焼入れ機	トランジスター方式	200KW×10KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転式(大型ブッシュ専用:≥φ80)	2008年7月
10 高周波焼入れ機	トランジスター方式	300KW×6KHz	ネッソ(株)	縦型回転式(ピン・ブッシュ・IWSQT)	2000年8月
11 高周波焼入れ機	サイリスター方式	200KW×10KHz	富士電子工業(株)	縦型2軸回転式(大型ブッシュ専用:φ80~14)	1993年4月
12 焼戻し炉	パッチ式連続炉	66KW	村瀬炉工業	処理温度:150~300℃	1987年6月
13 焼戻し炉	メッシュベルト連続炉	120KW	村瀬炉工業	処理温度:150~300℃	1998年12月
14 焼戻し炉	ストレート式焼戻し炉	138KW/Hr	村瀬炉工業	処理温度:200~300℃	2008年8月
15 検査設備	ロクウエル硬度計		明石製作所		1984年4月
16 検査設備	ロクウエル硬度計		明石製作所		1988年11月
17 検査設備	ロクウエル硬度計		松沢精機		1980年4月
18 検査設備	ロクウエル硬度計		仲井精機		2002年11月
19 検査設備	ショア硬度計		仲井精機	D型	1983年1月
20 検査設備	ショア硬度計		仲井精機	D型	1999年4月
21 検査設備	ブルネル硬度計		大阪冶金	テコ型	1979年2月
22 検査設備	エコーチップ硬度計		富士物産		1999年6月
23 検査設備	硬度計		松沢精機		1979年5月
24 検査設備	マイクロピッカーズ		松沢精機		1989年11月
25 検査設備	マイクロカッター		島本鉄工		1984年2月
26 検査設備	表面温度計		安立計器	800℃	1979年2月
27 検査設備	直流標準電圧電流発生器		横河電機	計測器校正用	1980年4月
28 検査設備	赤外線表面温度計		レック(株)	600~3000℃	1990年3月
29 検査設備	金属顕微鏡		ユニオン光学	MR-2型 微立型×100・200・400	1982年2月
30 検査設備	湿式磁気探傷装置		電子磁気工業	ER-261	2003年12月

設備名	台数
高周波焼入れ機	11
焼戻し炉	3
検査設備	16
合計	30

(株)建機熱処理センター第二工場 設備一覧

2014年3月 現在

設備名	型式 (品名)	出力×周波数 (KW) (KHz)	メーカー	仕様	年式
1 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径:φ30~48)	2003年11月
2 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径:φ30~48)	2003年11月
3 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	外径焼入れ	300KW×10KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動連続式(外径:φ46~92)	2007年4月
4 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径:φ30~48)	2007年4月
5 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×10/20KHz	電気興業(株)	縦型2軸回転移動式(内径:φ30~48)	2007年4月
6 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×20KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動式(内径:φ30~58)	2011年1月
7 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	内径焼入れ	200KW×20KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動式(内径:φ30~58)	2011年1月
8 高周波焼入れ機 (ブッシュ専用)	外径焼入れ	300KW×10KHz	電気興業(株)	横型2軸回転移動連続式(外径:φ46~92)	2011年1月
9 焼戻し炉	タ外式連続炉	120KW	村瀬炉工業(株)	処理温度:220℃	1991年5月
10 焼戻し炉	バッチ式	120KW	村瀬炉工業(株)	処理温度:150~300℃	2007年6月
11 検査設備	ロクウエル硬度計		松沢精機	50kg	1987年10月
12 検査設備	ロクウエル硬度計		松沢精機	50kg	1987年10月
13 検査設備	ロクウエル硬度計		松沢精機	デジタル式	1988年5月
14 検査設備	ロクウエル硬度計		明石製作所	デジタル式	1987年10月
15 検査設備	ビッカース硬度計		明石製作所	50kg	1987年10月
16 検査設備	ビッカース硬度計		松沢精機	50kg	2002年10月
17 検査設備	金属顕微鏡		ユニオン光学	MR-2型 微立型 ×100・200・400	1982年2月
18 検査設備	ショア硬度計		仲井精機	D型	1983年10月
19 検査設備	湿式磁気探傷装置		電子磁気工業	ER-261	2003年10月
20 検査設備	マイクロカッター		島本鉄工		1987年6月

設備名	台数
高周波焼入れ機	8
焼戻し炉	2
検査設備	10
合計	20